



НПО «ЭЛСИБ» ПАО

Утверждаю  
Технический директор  
А.В. Чириков  
«02» 04 2024 г.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

#### на приобретение ленточнопильного полуавтоматического станка для ИП

1. **Заказчик, адрес:** НПО «ЭЛСИБ» ПАО, г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
2. **Адрес поставки:** г. Новосибирск, Сибиряков-Гвардейцев 56.
3. **Требования к техническим характеристикам:**

В качестве приобретаемого оборудования рассматриваем аналоги Ленточнопильного полуавтоматического станка FMB OLIMPUS1+VHZ с техническими характеристиками, не уступающими ниже приведенным:

| № п/п | Наименование                                | Параметр                                                                                                                      |
|-------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | Обрабатываемые материалы                    | Стали (обыкновенного качества, нержавеющей, высоколегированные), цветные металлы и их сплавы, жаропрочные и титановые сплавы. |
| 2     | Форма заготовки                             | Прямоугольные заготовки, цилиндрические заготовки, заготовки сложной формы                                                    |
| 3     | Максимальный размер заготовки (полнотелой)  | Не менее 450x750 мм                                                                                                           |
| 4     | Максимальный диаметр заготовки (полнотелой) | Не менее 510 мм                                                                                                               |
| 5     | Минимальный диаметр заготовки               | Не более 10 мм                                                                                                                |
| 6     | Максимальная масса заготовки                | 800 кг для станка + дополнительно возможность распределения заготовки на роликовых столах                                     |
| 7     | Способ смены обрабатываемой детали          | Вручную                                                                                                                       |
| 8     | Параметры качества обработки                | Отклонение от перпендикулярности не более 0,1 мм на 100 мм разрезаемой заготовки                                              |
| 9     | Скорость вращения ленточной пилы            | Не менее 16-120 м/мин, бесступенчатая регулировка посредством частотного регулятора (инвертера)                               |
| 10    | Длина полотна не менее                      | 5450 мм                                                                                                                       |
| 11    | Ширина полотна не менее                     | 41 мм                                                                                                                         |
| 12    | Толщина полотна не менее                    | 1,3 мм                                                                                                                        |

#### 4. Требования к комплектации оборудования:

- Станок в сборе - 1 шт.;
- Рольганг приводной 4 м (типа P-RSR-2 или аналог) – 1 шт.;
- Рольганг приводной 2 м (типа P-RSR-2 или аналог) – 1 шт.;
- Рольганг не приводной 2 м (типа RSP или аналог) – 2 шт.;
- Стружкоэвакуатор – 1 шт.;

- Подающий ролик с редуктором (типа RRTR или аналог) – 1 шт.;
- Комплект крепежных элементов (анкерные болты, закладные для установки и т.д.);
- Комплект ЗИП, в состав ЗИП обязательно должны быть включены:
- Опорный ролик – 2 шт.;
- Подшипник боковой (типа 6002 2RS) – 4 шт.;
- Подшипник ролика (типа 6202 2RS) – 4 шт.;
- Пластина твердосплавная для направления пилы – 8 шт.;
- Щётка для очистки пилы – 2 шт.;
- Двигатель привода пилы – 1 шт.;
- Узел привода шкива (в сборе) – 1 шт.;
- Ведомый шкив в сборе – 1 шт.;
- Клапан регулировочный – 1 шт.;
- Узел натяжения пилы в сборе – 1 шт.;
- Комплект пил, который должен включать:
- Пила ленточная 5450x41x1,3 Z1,4/2 DTCUT – 1 шт.;
- Пила ленточная 5450x41x1,3 Z1,4/2 FICUT – 1 шт.;
- Пила ленточная 5450x41x1,3 Z2/3 DTCUT – 1 шт.;
- Пила ленточная 5450x41x1,3 Z2/3 FICUT – 1 шт.;
- Пила ленточная 5450x41x1,3 Z3/4 TANCUT – 1 шт.;
- Пила ленточная 5450x41x1,3 Z3/4 FICUT – 1 шт.

#### **5. Требования к документации:**

- Пакет технической документации на русском языке в твёрдой копии (2 экз.) и на электронном носителе;
- Паспорт оборудования;
- Руководство по эксплуатации;
- Электрическая схема;
- Гидравлическая схема;
- Электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений);
- Кинематическая схема механизмов со спецификацией подшипников;
- Альбом с чертежами быстроизнашивающихся деталей;
- Спецификация запасных частей, инструментов, приспособлений;
- Паспорта на двигатели.

#### **6. Прочие требования:**

1. Оборудование должно быть укомплектовано ЗИП (в том числе для ТО-1), комплект шпиндельных подшипников, быстроизнашивающимися деталями и расходными материалами на гарантийный период работы оборудования. ЗИП, быстроизнашивающиеся детали и расходные материалы должны быть в том же исполнении, в котором изготовлено оборудование. Комплектация поставки оборудования должна обеспечить его запуск, отладку и двухсменную работу в течение гарантийного срока.

2. Все элементы электрического шкафа должны отвечать европейским нормам СЕ.

3. Требуется провести доставку и монтаж оборудования, пуско-наладочные работы, испытания, инструктаж персонала.

4. Требуется провести инструктаж после сдачи оборудования Заказчику на территории НПО «ЭЛСИБ» ПАО следующему персоналу: оператор ленточнопильного станка (2 человека); слесарь по обслуживанию и ремонту (2 человека), электромонтер (2 человека); инженера-технолога (2 человека).

5. Вновь приобретаемое оборудование должно соответствовать требованиям безопасности согласно:

- ГОСТ Р ЕН 13898-2011 «Безопасность металлообрабатывающих станков. Станки отрезные для холодной резки металлов»;
- ГОСТ 12.2.009-99 «Станки металлообрабатывающие. Общие требования безопасности»
- Федеральному закону от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»;
- ГОСТ Р 53924-2010 «Полотна ленточных пил. Типы и основные размеры»;

Д. А. Корамылов «11» 02.09. 2024 г.